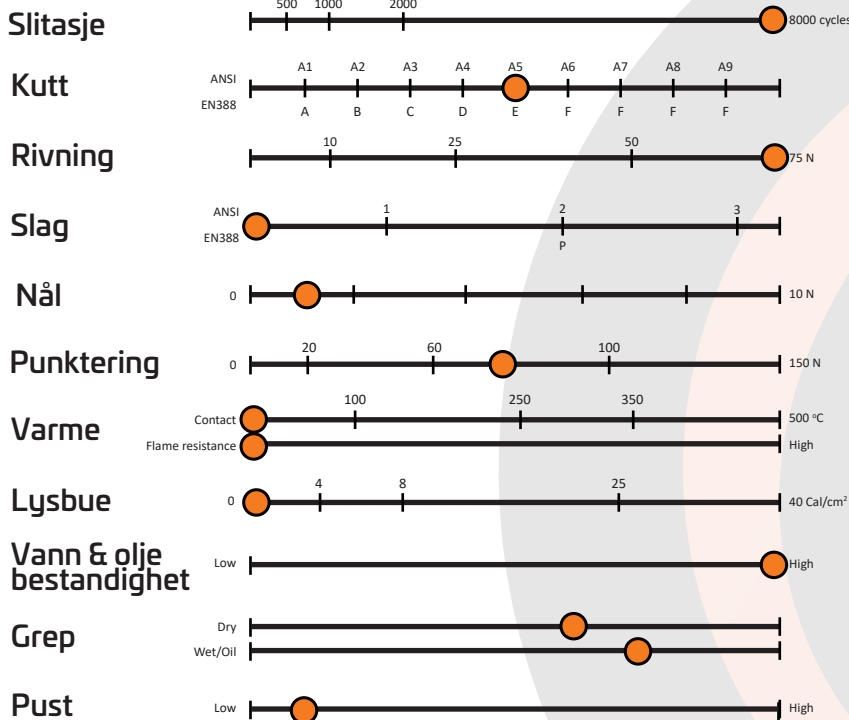


BESTANDIG MOT HYDRAULISK OLJETRYKK - HØY KUTT



TEKNISKE EGENSKAPER



A: SLITASJE (1-4)
B: KUTT (1-5)
C: RIVNING (1-4)
D: PUNKTERING (1-4)
E: ISO KUTT (A-F)
F: SLAG BESKYTTELSE

ISO Cut force (A-F)
A | > 2 N
B | ≥ 5 N
C | ≥ 10 N
D | ≥ 15 N
E | > 22 N
F | > 30 N



ART.NO: 13-4PHYDRO
12 par (1 dusin)/Kartong

